

Tableau B.1 (suite)

| Nuance d'acier (selon TGL 6547) | Nuance d'acier (selon l'EN 10083-1) | |
|--|-------------------------------------|------------------------|
| | Désignation numérique | Désignation symbolique |
| 50CrV4 | 1.8159 | 51CrV4 |
| 50MnSi4 | 1.5131 | 50MnSi4 ^d |
| 60CrMo4 ^a | 1.7228 | 50CrMo4 |
| ^a Non inclus dans la TGL 6547. ^b Selon TGL 7975. ^c Non inclus dans l'EN 10083-1 et dans la DIN 17200. ^d Selon la DIN 17200:1987-03 (supprimée, remplacée par l'EN 10083-1) mais non inclus dans l'EN 10083-1. | | |

Tableau B.2 — Conversion des valeurs dureté-dureté et dureté-résistance à la traction pour les aciers pour trempe et revenu dans les états trempé revenu

| HV | HBW | HRC | HRA | HR45N | HR30N | HR15N | HRB | HRF | HR45T | HR30T | HR15T | R _m |
|-----|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| 210 | 205 | 15,3 | 57,2 | 13,4 | 36,1 | 65,2 | 94,8 | 110,4 | 65,4 | 76,8 | 89,2 | 651 |
| 220 | 215 | 17,4 | 58,4 | 15,9 | 38,1 | 66,5 | 96,7 | 111,4 | 67,6 | 78,5 | 90,0 | 683 |
| 230 | 225 | 19,3 | 59,6 | 18,2 | 40,4 | 67,8 | 98,4 | 112,4 | 69,6 | 80,0 | 90,8 | 716 |
| 240 | 235 | 21,2 | 60,6 | 20,4 | 41,8 | 68,9 | 100,0 | 113,3 | 71,4 | 81,4 | 91,4 | 748 |
| 250 | 245 | 22,9 | 61,6 | 22,5 | 43,4 | 70,0 | 101,4 | 114,1 | 73,0 | 82,5 | 92,0 | 781 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 260 | 255 | 24,6 | 62,5 | 24,4 | 45,0 | 71,0 | 102,7 | 114,9 | 74,4 | 83,6 | 92,5 | 813 |
| 270 | 266 | 26,2 | 63,4 | 26,3 | 46,5 | 72,0 | 103,9 | 115,6 | 75,7 | 84,5 | 90,0 | 845 |
| 280 | 276 | 27,7 | 64,3 | 28,1 | 47,9 | 72,9 | 105,0 | 116,2 | 76,9 | 85,4 | 90,8 | 877 |
| 290 | 286 | 29,1 | 65,0 | 29,8 | 49,3 | 73,7 | 106,0 | 116,8 | 77,9 | 86,1 | 91,4 | 909 |
| 300 | 296 | 30,5 | 65,8 | 31,4 | 50,5 | 74,5 | 106,9 | 117,3 | 78,9 | 86,8 | 92,0 | 940 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 310 | 306 | 31,8 | 66,5 | 32,9 | 51,8 | 75,3 | 107,7 | 117,8 | 79,7 | 87,4 | 94,3 | 972 |
| 320 | 316 | 33,1 | 67,2 | 34,4 | 52,9 | 76,0 | 108,5 | 118,3 | 80,5 | 88,0 | 94,6 | 1 003 |
| 330 | 326 | 34,3 | 67,8 | 35,8 | 54,0 | 76,7 | 109,2 | 118,8 | 81,2 | 88,4 | 94,8 | 1 035 |
| 340 | 336 | 35,4 | 68,5 | 37,2 | 55,1 | 77,3 | 109,9 | 119,2 | 81,9 | 88,9 | 95,0 | 1 070 |
| 350 | 345 | 36,5 | 69,1 | 38,4 | 56,1 | 78,0 | 110,5 | 119,6 | 82,5 | 89,3 | 95,2 | 1 097 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 360 | 355 | 37,6 | 69,6 | 39,7 | 57,1 | 78,6 | 111,1 | 119,9 | 83,0 | 89,6 | 95,4 | 1 128 |
| 370 | 365 | 38,6 | 70,2 | 40,9 | 58,0 | 79,1 | 111,7 | 120,3 | 83,5 | 89,9 | 95,5 | 1 159 |
| 380 | 375 | 39,6 | 70,7 | 42,0 | 58,9 | 79,7 | 112,2 | 120,6 | 84,0 | 90,2 | 95,6 | 1 189 |
| 390 | 385 | 40,6 | 71,2 | 43,2 | 59,8 | 80,2 | 112,7 | 120,9 | 84,4 | 90,5 | 95,7 | 1 220 |
| 400 | 395 | 41,5 | 71,7 | 44,2 | 60,6 | 80,7 | 113,1 | 121,2 | 84,8 | 90,7 | 95,8 | 1 250 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 410 | 405 | 42,4 | 72,2 | 45,3 | 61,4 | 81,2 | 113,6 | 121,5 | 85,1 | 90,9 | 95,9 | 1 281 |
| 420 | 414 | 43,2 | 72,6 | 46,3 | 62,2 | 81,6 | | | | | | 1 311 |
| 430 | 424 | 44,1 | 73,0 | 47,2 | 63,0 | 82,1 | | | | | | 1 341 |

NOTE 1 Les valeurs de l'essai de traction ne sont pas basées sur la méthode A (10.3 Vitesse d'essai basée sur un contrôle de la vitesse de déformation) de l'ISO 6892-1:2009.

NOTE 2 Lorsque HV est n'est pas précisée, il s'agit probablement de HV30.

Tableau B.2 (suite)

| HV | HBW | HRC | HRA | HR45N | HR30N | HR15N | HRB | HRF | HR45T | HR30T | HR15T | R _m |
|-----|-----|------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|----------------|
| 440 | 434 | 44,9 | 73,5 | 48,2 | 63,7 | 82,5 | | | | | | 1 371 |
| 450 | 444 | 45,7 | 73,9 | 49,1 | 64,4 | 82,9 | | | | | | 1 401 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 460 | 453 | 46,4 | 74,3 | 50,0 | 65,1 | 83,3 | | | | | | 1 430 |
| 470 | 463 | 47,2 | 74,6 | 50,8 | 65,8 | 83,7 | | | | | | 1 460 |
| 480 | 473 | 47,9 | 75,0 | 51,7 | 66,4 | 84,1 | | | | | | |
| 490 | 482 | 48,6 | 75,4 | 52,5 | 67,0 | 84,4 | | | | | | |
| 500 | 492 | 49,2 | 75,7 | 53,2 | 67,6 | 84,8 | | | | | | |
| 510 | 501 | 49,9 | 76,0 | 54,0 | 68,2 | 85,1 | | | | | | |
| 520 | 511 | 50,5 | 76,4 | 54,8 | 68,8 | 85,4 | | | | | | |
| 530 | 520 | 51,2 | 76,7 | 55,5 | 69,3 | 85,8 | | | | | | |
| 540 | 530 | 51,8 | 77,0 | 56,2 | 69,9 | 86,1 | | | | | | |
| 550 | 539 | 52,4 | 77,3 | 56,8 | 70,4 | 86,4 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 560 | 549 | 52,9 | 77,6 | 57,5 | 70,9 | 86,6 | | | | | | |
| 570 | 558 | 53,5 | 77,9 | 58,2 | 71,4 | 86,9 | | | | | | |
| 580 | 568 | 54,0 | 78,2 | 58,8 | 71,9 | 87,2 | | | | | | |
| 590 | 577 | 54,6 | 78,4 | 59,4 | 72,4 | 87,5 | | | | | | |
| 600 | 586 | 55,1 | 78,7 | 60,0 | 72,8 | 87,7 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 610 | 596 | 55,6 | 78,9 | 60,6 | 73,3 | 88,0 | 610 | 596 | 55,6 | 78,9 | 60,6 | 73,3 |
| 620 | 605 | 56,1 | 79,2 | 61,2 | 73,7 | 88,2 | 620 | 605 | 56,1 | 79,2 | 61,2 | 73,7 |
| 630 | 614 | 56,6 | 79,4 | 61,7 | 74,2 | 88,5 | | | | | | |
| 640 | 623 | 57,1 | 79,7 | 62,3 | 74,6 | 88,7 | | | | | | |
| 650 | 632 | 57,5 | 79,9 | 62,8 | 75,0 | 88,9 | | | | | | |

NOTE 1 Les valeurs de l'essai de traction ne sont pas basées sur la méthode A (10,3 Vitesse d'essai basée sur un contrôle de la vitesse de déformation) de l'ISO 6892-1:2009.

NOTE 2 Lorsque HV est n'est pas précisée, il s'agit probablement de HV30.

Tableau B.3 — Conversion dureté-dureté ou dureté-résistance à la traction pour les aciers pour trempe et revenu dans les états non traité, recuit doux ou normalisé

| HV | HBW | HRC | HRA | HR45N | HR30N | HR15N | HRB | HRF | HR45T | HR30T | HR15T | R _m |
|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| 140 | | | | | | | | | | | | 460 |
| 150 | 152 | - | 48,4 | - | 21,5 | 56,6 | 81,0 | 102,5 | 51,6 | 68,4 | 85,1 | 503 |
| 160 | 162 | 1,0 | 50,2 | - | 24,4 | 58,3 | 83,9 | 104,1 | 54,8 | 70,5 | 86,2 | 544 |
| 170 | 173 | 4,0 | 51,9 | 0,8 | 27,0 | 60,0 | 86,6 | 105,6 | 57,7 | 72,4 | 87,2 | 585 |
| 180 | 183 | 6,8 | 53,4 | 4,0 | 29,5 | 61,5 | 89,0 | 106,9 | 60,2 | 74,1 | 88,0 | 624 |
| 190 | 193 | 9,4 | 54,8 | 7,0 | 31,8 | 62,9 | 91,2 | 108,1 | 62,5 | 75,6 | 88,8 | 661 |
| | | | | | | | | | | | | |

NOTE 1 Les valeurs de l'essai de traction ne sont pas basées sur la méthode A (10,3 Vitesse d'essai basée sur un contrôle de la vitesse de déformation) de l'ISO 6892-1:2009.

NOTE 2 Lorsque HV est n'est pas précisée, il s'agit probablement de HV30.