



Contrôleur Qualité

1. Définition et objectifs de la fonction

1. Contrôles de la qualité des pièces
2. Validation des méthodes et outillage de contrôle)
3. Calibration
4. Audits interne en matière de qualité

2. Compétences et qualités

1. Expérience en contrôle dimensionnel de pièces (2D – 3D)
2. Expérience en lecture de plan
3. Expérience en suivi de système qualité ISO 9001
4. Maîtrise suffisante de la suite Microsoft Office (WORD, EXCEL, Powerpoint)
5. Bonne connaissance de l'anglais et connaissance suffisante du Néerlandais
6. Une connaissance des systèmes qualité dans le domaine automobile est un plus

3. Tâches, responsabilité et autorités

1. Contrôles opérationnel qualité des pièces
 - Réaliser les contrôles et vérifications requis lors de la validation initiale du produit et du processus sur les prototypes et préséries
 - Réaliser les contrôles et vérifications supplémentaires lors de la production de série, suivant les lignes directrices fixées par le responsable qualité ou qui sont réalisables en fonction des moyens disponibles en production.
 - Réaliser les contrôles et vérifications nécessaires à la production des rapports de contrôles et établir ceux-ci (PPAP, CP/CPK, ...)
 - Réaliser les contrôles et vérifications requis suite aux anomalies internes et externes : non conformités, réclamations client, non-conformités fournisseur, modification des réglementations, etc
 - Faire stopper les processus et produits déviants et participer aux actions correctives destinées à corriger les déviations
2. Validation des méthodes et outillages de contrôle (R&R, validation des gabarits, ...)
 - Maîtriser la connaissance et l'utilisation des instruments de contrôle et d'essai de l'entreprise
 - Réaliser les contrôles nécessaires à la validation des moyens de mesure : instrument de mesure, gabarit, ...
3. Calibration
 - Tenir à jour le répertoire des instruments de mesure

- Vérifier périodiquement la conformité des instruments de mesure, en interne ou via des organismes extérieurs
 - Tenir à jour les enregistrements et les identifications requis
 - Ecarter les instruments de mesure obsolètes
4. Audit interne
- Réaliser les audits produits suivant les lignes directrices fixées par le responsable qualité
 - Produire les rapports d'audit produit
5. Générales
- Transmettre aux personnes concernées et à la direction les anomalies constatées par rapport à la politique définie ou à la réglementation en vigueur
 - Participer à la définition d'actions correctives, préventives ou d'amélioration continue liées aux objectifs de la fonction
 - Tenir à jour la documentation relative à la fonction : procédures générales, procédures techniques ou enregistrements
 - Respecter les règles de sécurité en vigueur et proposer éventuellement des mesures d'amélioration en la matière.
 - Respecter les règles environnementales en vigueur et proposer des mesures d'amélioration en la matière.
 - Servir de back-up au responsable qualité en son absence

La fonction rapporte au responsable qualité.